

# Daplen™ EF210AE

聚丙烯

Borealis AG

## Technical Data

### 产品说明

Daplen™ EF210AE是一种聚丙烯产品,含有的填充物为20% 矿物填料。它可以通过注射成型进行加工,在北美洲、非洲和中东、拉丁美洲、欧洲或亚太地区有供货。典型应用领域为:汽车行业。

特性包括:

- 环保/绿色
- 美观
- 耐划伤性

### 总体

填料/增强材料	• 矿物填料, 20% 填料按重量		
性能特点	• 抗划伤性高	• 可回收材料	• 良好的表面光洁度
用途	• 汽车防撞杆	• 汽车外部零件	• 汽车外部装饰
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	1.04 g/cm <sup>3</sup>	1.04 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率	22 g/10 min	22 g/10 min	ISO 1133
收缩率 <sup>3</sup>	0.65 %	0.65 %	内部方法

机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
拉伸模量	232000 psi	1600 MPa	ISO 527-2/1
拉伸应力 (屈服)	2470 psi	17.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	300 %	300 %	ISO 527-2
弯曲模量 <sup>4</sup>	247000 psi	1700 MPa	ISO 178

冲击性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-22°F (-30°C)	2.6 ft·lb/in <sup>2</sup>	5.5 kJ/m <sup>2</sup>	
73°F (23°C)	29 ft·lb/in <sup>2</sup>	60 kJ/m <sup>2</sup>	
悬臂梁缺口冲击强度			ISO 180/1A
-22°F (-30°C)	2.4 ft·lb/in <sup>2</sup>	5.0 kJ/m <sup>2</sup>	
73°F (23°C)	24 ft·lb/in <sup>2</sup>	50 kJ/m <sup>2</sup>	

热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
热变形温度 (264 psi (1.8 MPa), 未退火)	122 °F	50.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	248 °F	120 °C	ISO 306/A
线形膨胀系数 - 流动 <sup>5</sup>	0.000025 in/in/°F	0.000045 cm/cm/°C	内部方法

注射	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒温度	104 到 176 °F	40.0 到 80.0 °C
加工 (熔体) 温度	428 到 500 °F	220 到 260 °C
模具温度	86.0 到 122 °F	30.0 到 50.0 °C
保压	4350 到 8700 psi	30.0 到 60.0 MPa

### 注射说明

Back Pressure: Low to Medium  
Screw Temperature: Low to Medium  
Flow Front Speed: 100-200 m/min